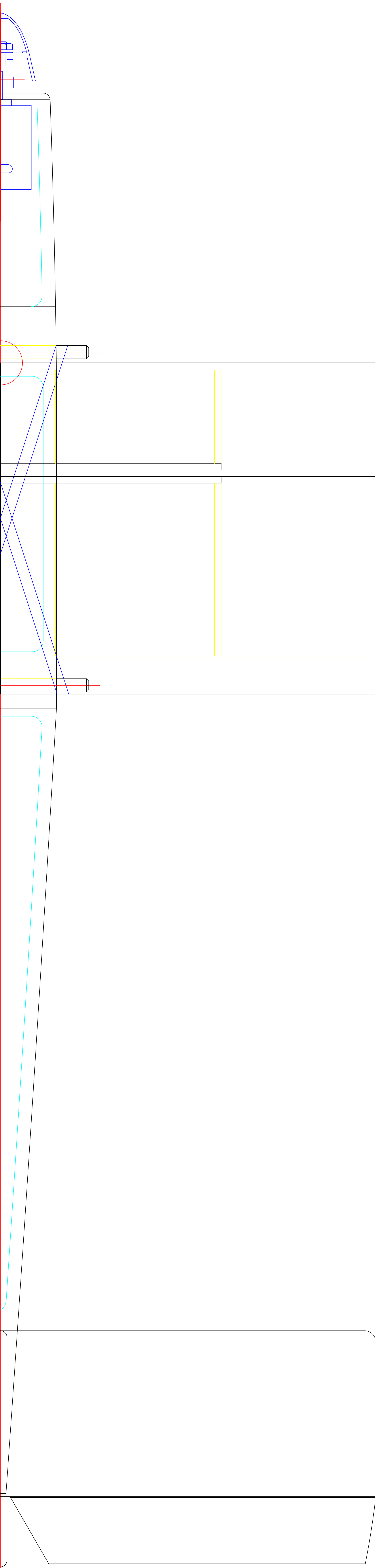


Disposizione componenti  
interni solo dimostrativo

Scavare tutto l'interno  
fino a questa linea

Coatamento oli a 0°

Fusoliera formata da due parti in Styrofoam oppure Roofmate con spessore di 40mm cod. Unire le semi fusoliere con Epoxi 5min. Effettuare lo svuotamento con fresa da legno Ø 30mm fino a circa 5-6mm di spessore. Dopo lisciatura interna è possibile spalmare resina Epoxi miscelata con alcool (peso aggiuntivo circa 10gr) per aumentare la robustezza. Se si usa un motore a 6V (consigliato) è possibile coprire la parte esterna con carta da pacchi incollata con colla all'acrilica diluita e successivamente verniciare (Peso aggiuntivo circa 20-30g). E' consigliabile ricoprire (anche parzialmente) l'ala con carta.



## Perchè No Vers. 3

Modello Depron/Styrofoam per Speed 400 6-7.2V 8 celle 500mA  
Ap. alare 980mm - Lungh. 710mm - Sup. alare 14.7dmq  
Versione 3 del 19.11.2001 - Foglio 1/2 - Formato A1  
Disegnato da: P. Pastorino  
Web page: <http://www.geocities.com/AEROMODELLI2000>